Méthodologie de réception en usine (FAT)

Un point d'arrêt en usine défini et supervisé selon le cahier des charges et le protocole d'essai

Périmètre de cette méthodologie

Les essais de réception en usine (FAT) vérifient l'équipement selon un protocole convenu avant son expédition. Les essais fonctionnels et de performance complètent les contrôles de production et la vérification de l'aptitude à expédier réalisée lors de l'inspection avant expédition. La proposition précise l'équipement, les numéros de série ou le lot concerné, le protocole, les critères, les étapes soumises à supervision, les instruments, les preuves, le délai de remise du rapport et l'autorité de décision.

Cadre de la mission

Mission sur achat direct	Sinospect intervient indépendamment de l'usine et rend compte à l'acheteur. Lorsqu'une prestation accréditée est requise, la proposition précise l'organisme accrédité et la tâche qui lui est confiée.
Commande fournie par Sinospect	Sinospect réalise son propre contrôle qualité en usine dans le cadre de son contrat de fourniture. Le contrat précise les pouvoirs de réception de l'acheteur.
Décision de libération	Sinospect remet sa recommandation. Pour ses commandes de fourniture, le solde dû au fabricant est libéré après validation du contrôle qualité ou du FAT convenu ; les acomptes et jalons vérifiés suivent les conditions de la commande. L'acheteur conserve la réception finale ; toute délégation précise figure dans le périmètre signé.

Documents minimaux avant déplacement

- Commande, cahier des charges et fiches techniques approuvées
- Plans approuvés, nomenclature et écarts acceptés
- Plan d'inspection et d'essais, procédure FAT et limites d'acceptation
- Identité de l'équipement, liste des numéros de série et unités à tester
- Liste des instruments et preuves d'étalonnage
- Questions techniques et non-conformités encore ouvertes

Le cahier des charges et l'offre du fournisseur servent de base pour définir les essais à superviser. Le déplacement est confirmé lorsque les conditions permettent de produire les preuves convenues.

1. Revue de préparation

- Recouper la procédure FAT avec la commande, le cahier des charges, les plans approuvés et l'ITP.
- Classer chaque essai déclaré : essai de routine, de type, spécial, fonctionnel ou de performance.
- Confirmer que l'unité expédiée ou l'échantillon défini sera bien l'objet testé.
- Traiter avant la visite, si possible, les critères manquants, les conditions de substitution, les simulations et les essais bloqués.
- Vérifier l'identité, la plage, la précision et l'étalonnage des instruments nécessaires.
- Émettre un statut : prêt, prêt avec limites consignées ou non prêt.

2. Essais supervisés

- Consigner l'identité exacte de l'équipement, la plaque signalétique et la configuration d'essai.
- Superviser la séquence convenue et relever les valeurs mesurées au regard des limites.
- Enregistrer les instruments, les réglages, les horaires, les alarmes, les déclenchements et les interruptions.
- Distinguer les valeurs relevées indépendamment de celles reprises des fiches du fournisseur.
- Consigner les simulations, les essais indisponibles, les essais sur une unité représentative et les écarts, avec leur effet sur le résultat.
- Tenir un index des photos et documents relié aux étapes et aux constats.

Le dossier identifie l'équipement testé, les conditions d'essai, le critère d'acceptation et le résultat relevé.

3. Constats, correction et contre-essai

Chaque écart est relié à l'exigence applicable et reçoit un statut clair. Sa gravité détermine la priorité de correction ; le contrat désigne la partie habilitée à accepter le résultat.

Maintien du point d'arrêt	La libération reste suspendue dans l'attente de la correction, de l'essai ou de la preuve requis selon les critères convenus.
Contre-essai	La correction modifie l'objet ou la base d'essai ; l'essai concerné doit être répété.
Report conditionnel	Le point ouvert reste visible, délimité et accepté par écrit par la partie autorisée côté acheteur.
Clôture	La correction et les preuves ou le contre-essai requis ont été vérifiés.

- Conserver les résultats initiaux et ceux obtenus après correction dans la piste d'audit.
- Conserver chaque résultat non conforme avec la correction correspondante et le résultat du nouvel essai.
- Consigner la réponse du fournisseur, le responsable, le délai et la preuve de clôture.
- Remonter immédiatement les défauts de sécurité, de fonctionnement ou d'identité selon le plan convenu.

4. Recommandation écrite

Le rapport recommande la libération, le maintien du blocage, un nouvel essai ou une poursuite sous conditions documentées. Il identifie les points ouverts, leurs conséquences et l'autorité habilitée à les accepter. Le protocole signé du fournisseur accompagne le compte rendu de supervision de Sinospect comme document source.

Contenu du rapport

- Périmètre, date, usine, participants et identité de l’équipement
- Documents et révisions utilisés comme base d’essai
- Séquence, conditions, instruments et valeurs mesurées
- Matrice exigence-résultat : conforme, non conforme, bloqué ou non applicable
- Registre des constats, réponse du fournisseur, correction et contre-essai
- Index des photos et preuves relié aux numéros de série et aux étapes
- Registre des points ouverts et recommandation explicite

Le périmètre s’adapte à l’équipement

- Transformateurs et appareillage : essais électriques de routine, DP ou échauffement si spécifiés, protections et accessoires
- Machines et lignes : sécurité, verrouillages, séquences, cadence et production selon un essai convenu
- Équipements de procédé et hygiéniques : matériaux en contact, nettoyage, pression, température et performances
- Lots multi-usines : vocabulaire et standard de preuve communs, identité et décision propres à chaque site

Commencer avec les documents disponibles

Envoyez le cahier des charges, l’offre du fournisseur, la procédure FAT ou l’ITP à jk@sinospect.com. Sinospect accuse réception sous un jour ouvré. Lorsque le dossier est suffisant, elle remet un premier périmètre écrit et une offre sous deux jours ouvrés ; sinon, elle précise les informations manquantes.